# ⑩ 日本国特許庁(JP)

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61-205392

⑤Int Cl.4
 F 04 C 29/02
// F 04 B 39/04

識別記号

庁内整理番号 E-8210-3H 43公開 昭和61年(1986)9月11日

E-8210-3H 6649-3H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

ᡚ発明の名称 竪形回転圧縮機

②特 願 昭60-45255

29出 願 昭60(1985) 3月7日

⑫発 明 者 村 松 繁 静岡市小鹿3丁目18番1号 三菱電機株式会社静岡製作所 内

⑫発 明 者 山 本 隆 史 静岡市小鹿3丁目18番1号 三菱電機株式会社静岡製作所

内

⑫発 明 者 平 原 卓 穂 静岡市小鹿3丁目18番1号 三菱電機株式会社静岡製作所

内

⑫発 明 者 川 口 進 静岡市小鹿3丁目18番1号 三菱電機株式会社静岡製作所

内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

⑩代 理 人 弁理士 大岩 増雄 外2名

明 組 書

1. 発明の名称

堅形回転圧縮機

#### 2. 特許請求の範囲

(2) ローターの上部に固定された円筒 状キャップの頂壁に、内部冷媒ガスのかく乱羽根を設けた 特許請求の範囲第1項配載の竪形回転圧縮機。

(3) ローターの上部に固定された円筒状キャッ

プを非磁性材料で構成した特許請求の範囲第1項 記載の竪形回転圧縮機。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

との発明は例えば空気調和機等に使用される竪 形回転圧縮機に係り、特にその内部潤滑油が冷媒 ガスと共に、圧縮要素の密閉容器外に吐出される ことを防止するようにしたものである。

〔従来の技術〕

第4 図および第5 図は実開昭59-27167号公報に示された従来の竪形回転圧縮機を示するのであり、図にないて(1) は密閉容器,(2) はこの密閉容器の上部に収納された電動要素,(3) はこの電動要素で駆動されるよう密閉容器の下部に収納された圧縮要素,(4) は密閉容器の下部に関連された冷様ガスの吐出管。(5) は密閉容器の内底部に高動要素のれた圧縮要素(3) に対する潤滑油。(6) は電動要素のローター。(7) はそのエンドリング(7) から突出させたビン(7a) でその上部に重合固着された半円弧状の釣り合い錘り(8a)を一

体に有する遠心分離板で、中央部にガス抜き穴 (8b)が開設されている。また(9)は上記電動要素の ステーター、(9a)はそのコイルエンド、00は上記 遠心分離板(8)を収納する密閉容器(1)の上部空室を 示す。その他図中の実線矢印は潤滑油の流れを、また点線矢印は冷媒ガスの流れを示するのとする。

上記標成において圧縮機の運転により、圧縮要素(3)に吸い込まれた冷葉ガスは圧縮されて密閉容器(1)内に吐出されるが、この冷葉ガス中には密閉容器(1)の内底部に溜められ圧縮要素の各摺動部に供給された潤滑油のかなりの量が混入されて電動要素(2)の上部空室(1)内にまで運び上げられ、冷葉ガスの吐出管(4)の下端開口(4a)を通り、密閉容器(1)外に吐出される。

この潤滑油の密閉容器外への吐出を防止する役目をするのが上記遠心分離板(®)である。すなわち冷葉ガスと共に上記上部空室(4)に上つてきた潤滑油はこの遠心分離板(®)の表裏面に沿つて流れる過程で遠心力が与えられ、冷葉ガスより分離されて外周方向にはじき飛ばされ、そして次々に上つて

せて上昇してくる潤滑油を多く含んだ冷媒ガスから隔絶するようにしたものである。

〔問題点を解決するための手段〕

この発明の場合はローターの上部に、頂壁にガス抜き穴を有するローターとほど同一外径の円筒 状キャップの開口緑部を気密状態に固着させると 共に、上記ガス抜き穴に冷媒ガスの吐出管をその 下端開口が上記円筒状キャップの頂壁より下方に 位置するように挿入させたものである。

(作用)

この発明の場合は、ローターの上部に固着された円筒状キャップにより、冷媒ガスが吐出される電動要素の上部空室が内外に割成され、この円筒状キャップの頂壁での遠心分離後の軽い冷媒ガスのみが、このキャップ内に位置する吐出管の下端 開口から入り、潤滑油は吐出管の下端開口に到達しない。

#### 〔寒旌例〕

第1 図および第2 図はこの発明の一実施例を示すものであり、従来のものと同一または相当個所

くる潤滑油を多く含んだ冷葉ガスと衝突し、含有する潤滑油の分離を促進させ、その結果吐出管(4)の下端開口 (42)には軽い冷葉ガスのみが到達し、密閉容器(I)外に導かれるようになつているものである。

(発明が解決しようとする問題点)

従来のものは以上のように構成されているので 関滑油の分離効果は一応得られるが、速心分離板 (8)の下面側に侵入した冷葉ガス中の潤滑油の分離 は半円弧状の釣り合い錘り (8a)に邪魔されて充分 な分離効果が得られず、また電動要素(2)のステー ター(9)のコイルエンド (9a)が速心分離板(8)より高 い場合は速心分離された潤滑油がコイルエンドに 当り、再びエアーギャップ(4)を上昇してくる冷鉄 ガスと合流してしまい分離効果が低下し、その結 果密閉容器(1)の内底部に残留する潤滑油(5)が極端 に減少する場合があつた。

この発明はこのような問題点を解決するために, 吐出管の下端開口を,ローターと共に密閉容器の 上部空室内を割成する円筒状キャップ内に開放さ

は同一符号で示しているが、この発明の場合はローター(6)の上部エンドリング(7)の外局に非磁性材料から成り、その開口縁部を気密状態に嵌挿され、これを覆う円筒状キャップ(1)がピン(8)によりかしめ止めされ、かつステーター(9)のコイルエンド(9a)上に突出された上記円筒状キャップ(1)の頂壁の中央部にはガス抜き穴(11a)が開設され、しかもこのガス抜き穴(11a)には吐出管(4)の下端開口(4a)がその頂壁より下方に位置するように挿入され、密閉容器(1)の上部空室(1)が吐出管(4)の下端開口(4a)をその内部に開放させた上記円筒状キャップ(1)で内外に割成されている点に特徴を有するものである。

すなわち第2図は上記した本発明の円筒状キャップの構成を示す分解斜視図であり、ローター(6)の上部エンドリング(7)の外周面に、その開口級部を気密状態に接揮させた円筒状キャップ(1)の外径はローター(6)の外径とほぶ同一外径に設定されており、またこの円筒状キャップ(1)の頂壁の中央部にはガス抜き穴(11a)が開設され、しかもこの頂

壁は円筒状キャップ(1)の取付け状態でステーター(9)のコイルエンド(9a)より上方に突出するようにその高さ寸法が設定されているものである。

また第3回はこの発明の円筒状キャップの他の 実施例を示し、この場合の円筒状キャップ(1)の頂 壁には複数個の冷媒ガスのかく乱羽根 (11b) を突 設している点に特徴があり、その他の構造は第2 図のものと同一になつている。

上記本発明の構成において圧縮機が運転されると冷媒ガスと共に電動要素(2)の上部空室間に上つてきた潤滑油は円筒状キャップ間の頂壁面に接触し、比重の大きい潤滑油は速心力を得て上部空室間の内閣壁面に向けて飛ばされ、次々に下部より上つてくる潤滑油を多く含んでいる冷媒ガスと衝突して含有する潤滑油の分離効果を促進する。とのようにして上部空室間の内閣壁面に向けてはじき飛ばされた潤滑油はその内閣壁面に沿つて下降し、密閉容器(1)の内底部にもどる。

また第3回に示されたかく乱羽根を有する円筒 状キャップの場合は、頂壁面の回転による遠心力

となるので熱交換効率を向上できるものである。 4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の竪形回転圧縮機の一実施例を示す断面図、第2図は本発明のものに使用される間滑油分離用の円筒状キャップを示す分解斜視図、第3図は第2図の円弧状キャップの他の実施例を示す同様の分解斜視図、第4図は従来の竪形回転を正稲機の断面図、第5図は従来の竪形回転を示す分解斜視図である。なか図中(1)は密閉容器、(2)は電動要素、(3)は圧縮要素、(4)は吐出管、(4a)は下端開口、(6)はローター、(9)はステーター、(9a)はコイルエンド、(1)はハナラー、(11a)はガス抜き穴、(11b)はかく乱羽根を示す。その他図中同一符号は同一または相当部分を示するのとする。

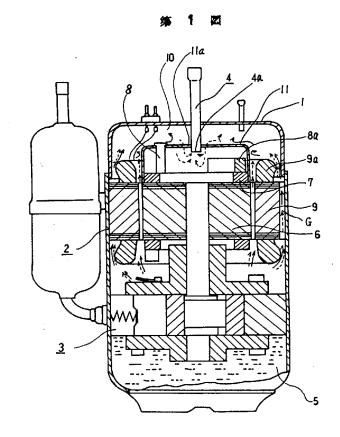
代理人 大 岩 増 雄

以外に、上部空室如内の冷葉ガスを強力にかく乱 するので、これにより潤滑油の分離機能はより高 められる。

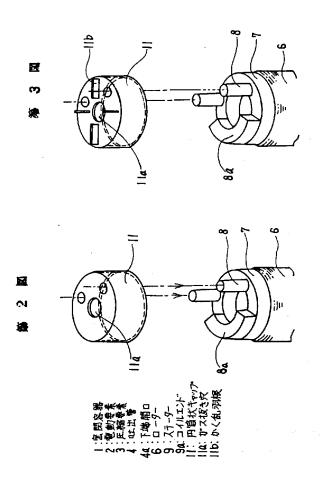
上記の作用により円筒状キャップの内には潤滑油はほとんど存在せず冷媒ガスのみの状態となり、したがつてこの円筒状キャップの内に開放された吐出管(4)の下端開口(4a)からは冷媒ガスのみが密閉容器外に導出されることになる。なむ本発明の場合はローター(6)の上部に設けた釣り合い錘り(8a)は円筒状キャップの内に納められているため、上記従来例のようにこの釣り合い錘りが潤滑油の分雕作用の邪魔になることは当然ない。

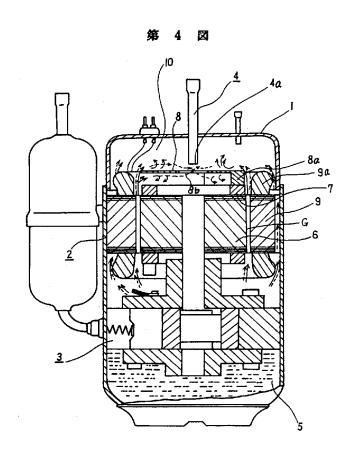
#### (発明の効果)

この発明の竪形回転圧縮機は以上のように楔成されているので、吐出管の下端開口をその内部に開設した円筒状キャップの付加という簡単を構造により、潤滑油の密閉容器外への流出を抑えることができ、これにより密閉容器の内底部における潤滑油が減少することなく、さらに冷凍サイクルには潤滑油を含まない冷媒ガスのみの供給が可能

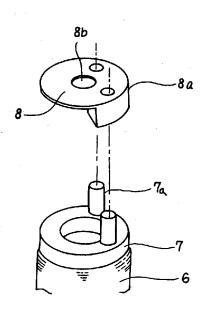


# 特開昭61-205392 (4)









PAT-NO: JP361205392A DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 61205392 A

TITLE: VERTICAL TYPE ROTARY COMPRESSOR

PUBN-DATE: September 11, 1986

## **INVENTOR-INFORMATION:**

NAME COUNTRY

MURAMATSU, SHIGERU YAMAMOTO, TAKASHI HIRAHARA, TAKUO KAWAGUCHI, SUSUMU

### **ASSIGNEE-INFORMATION:**

NAME COUNTRY

MITSUBISHI ELECTRIC CORP N/A

**APPL-NO:** JP60045255 **APPL-DATE:** March 7, 1985

INT-CL (IPC): F04C029/02, F04B039/04

US-CL-CURRENT: 417/366, 418/DIG.1

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent outflow of oil from an enclosed type compressor to a refrigerating cycle by installing a cylindrical cap with a venthole, on the top part of a rotor and inserting an ejection pipe, which leads to the refrigerating cycle, into the venthole.

CONSTITUTION: A cylindrical cap 11, extending upward from the coil end 9a of a stator 9, is provided on the upper part of the rotor 6 of a motor for an enclosed type compressor. A venthole 11a is formed in the center of said cap 11, while the tip of an ejection pipe 4, leading ejection gas in an enclosed container 1 to a refrigerating cycle, is inserted into said venthole 11a. Thus, ejected gas reaching the upper part of the enclosed container through a gap and the like between the

rotor and the stator, once invades the cap 11 from the gap between the venthole 11a and the ejection pipe 4, and subsequently flows outside from said pipe 4. Thus, oil is separated from gas efficiently during the process mentioned above.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio